

TYPE DE MACHINE :

N° STOCK

MARQUE

MODÈLE

ANNÉE

LOCALISATION

Rectifieuse par coordonnées

**CNC
90096**

HAUSER

S55-400

2002

**73240 St-Genix-les-Villages,
FRANCE**

[LIEN DIRECT](#)





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Type de CN	FANUC 160i-M
Course axe X	1300 [mm]
Vitesse maxi. course axe X	1800 [mm/min]
Vitesse avances rapides axe X	4000 [mm/min]
Course axe Y	800 [mm]
Vitesse maxi. course axe Y	1800 [mm/min]
Vitesse avances rapides axe Y	4000 [mm/min]
Course axe Z	170 [mm]
Vitesse mini. course axe Z	0.500 [mm/min]
Vitesse maxi. course axe Z	14000 [mm/min]
Fréquence course axe Z	max. 5 [Hz]
Course axe W	635 [mm]
Vitesse avances rapides axe W	1150 [mm/min]
Vitesse axe C (planétaire)	5 - 300 [rpm]
Course axe U (avance radiale)	5.5 [mm]
Distance entre colonnes	970 [mm]
Longueur table	1440 [mm]
Largeur table	860 [mm]
Distance maxi. broche/table	750 [mm]
Poids maxi. admissible sur la table	800 [Kg]

Descriptif technique à titre indicatif, sans engagement de notre part



INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

ÉQUIPEMENTS INCLUS:

x1 pack HI-CUT comprenant:

- protection de la zone de travail
- dispositif d'évacuation avec filtre à air électrostatique
- dispositif de protection contre les incendies (à soumettre à l'expertise d'un organisme qualifié)
- unité de refroidissement avec filtre à bande automatique

x1 moteur de meulage 70S-ATC 9000-70000 [tours/min]
x1 câble pour moteur de meulage
x1 dispositif de détection d'outil MSS (Multi-Sensoric System)
x1 palpeur pièce RENISHAW
x1 lot de tasseaux porte-meule
Divers manuels

Descriptif technique à titre indicatif, sans engagement de notre part























